

## Hermetic CAMR 2/5

### Specifications

Marque	Hermetic
Type	CAMR 2/5
Débit volumique Q max. (m <sup>3</sup> /h)	11,0
Hauteur de livraison H max. (m)	47,5
Puissance max. (kW)	6,4
Remarks	Y.o.b. 2017
Stock	2



### Description

#### Used Hermetic CAMR 2/5

Used Hermetic CAMR 2/5 liquid pump with the following specifications: Qmax: 11,0 m<sup>3</sup>/h - Hmax: 47,5 m - Pmax: 6,4 kW. Dimensions: 800x850x200 mm (LxWxH) & 74 kg.

